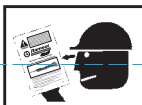


THIS TOOL IS FOR USE ONLY BY LICENSED OPERATORS. YOU MUST OBTAIN A LICENSE BEFORE USING IT. TO OBTAIN YOUR LICENSE AND ACTIVATE THE WARRANTY, READ THE ENTIRE MANUAL AND SUCCESSFULLY COMPLETE THE POWDER ACTUATED TOOL LICENSING EXAM AT: www.ramset.com OR SCAN THE QR CODE WITH YOUR MOBILE DEVICE.

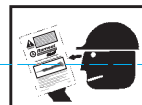


ESTA HERRAMIENTA ES SÓLO PARA USO POR OPERADORES CON LICENCIA. DEBES OBTENER UNA LICENCIA ANTES DE USARLA. PARA OBTENER TU LICENCIA Y ACTIVAR LA GARANTÍA, LEE EL MANUAL COMPLETO Y COMPLETA SATISFACTORIAMENTE EL EXAMEN DE LICENCIATURA DE HERRAMIENTAS ACCIONADAS POR ELECTRICIDAD EN: www.ramset.com O ESCANEA EL CÓDIGO QR CON TU DISPOSITIVO MÓVIL.

SAFETY PRECAUTIONS TO AVOID SERIOUS INJURY OR DEATH



MEDIDAS DE SEGURIDAD PARA EVITAR LESIONES SERIAS O LA MUERTE



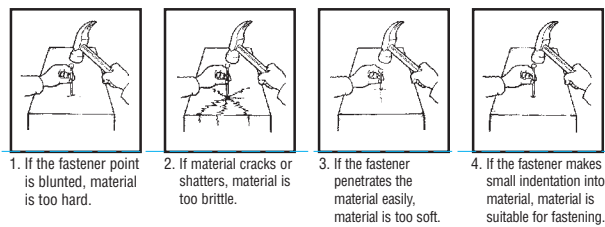
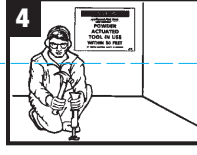
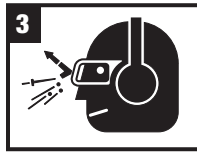
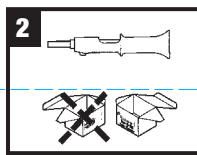
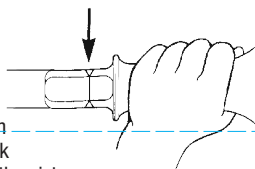
Warning! The following pages contain detailed warnings, cautions, and rules of safe operation with which the operator must be familiar and follow to avoid serious injury or death.

Before Loading and Firing Protect Yourself and Others

- Never place your hand or fingers over the front muzzle of the tool - the fastener or piston can seriously injure your hand in the event of an accidental discharge.
- Always use only Ramset fasteners and loads at all times for consistent tool functioning.
- Operators and bystanders must wear eye and hearing protection at all times. Serious eye injury and hearing loss can result if proper gear is not worn.
- Keep work area clear and where required always post warning signs when using the tool. Sign should state, "Powder Actuated Tool in Use" and can be obtained by contacting Technical Services at 1-877-ITW-BRANDS (1-877-489-2726).

Prepare for Loading

Prior to using the tool, make sure it is unloaded and then do the functional check: Check the functioning of the tool, without a powder load or fastener, by pushing down against the work surface and pulling the trigger. The trigger mechanism will make an audible click. Release the tool from the work surface and fully extend the barrel to reset the piston. Always check the material being fastened into, by performing the Center Punch Test: Using a fastener as a center punch, strike the fastener against the work surface using an average hammer blow and check the results. Wear eye protection while performing this test.



(Typical base materials: poured concrete, structural steel and masonry.)

If the base material is suitable for powder actuated fasteners, make a test fastening into a suitable base material with a number 1 (gray) load. If the number 1 load does not fully set the fastener, try the next higher power load until the proper level is found. Failure to properly test first to determine correct power level may result in overpowering the fastener, causing it to pass completely through the work material, injuring someone on the other side. Overpowering the fastener may also damage the tool.

Available Power Levels:	
Power Level No.	Color
1. Gray	Weakest
2. Brown	
3. Green	
4. Yellow	Strongest

NOTE: Ramset loads are designed for use with Ramset tools.

Do not attempt to use other power loads. Doing so may lead to unintentional load discharge as well as damage to the tool. This tool is NOT designed to use red (5) or purple (6) power level loads. Using red (5) or purple (6) loads can result in serious injury to the operator or bystanders.

Operating the Tool

- Always point the tool away from people and in a safe direction.
- Never use tool when explosives or flammable materials are nearby.
- Never fire the tool without a fastener. The piston will protrude from the muzzle of the tool, enter the work surface and possibly cause injury to the operator or a bystander. Firing without a fastener may also damage the tool.
- Always hold the tool perpendicular to the work surface to avoid serious injury or death from ricocheting fasteners. Use a spall guard* whenever possible.
* To order optional spall guard, call 1-877-ITW-BRANDS (1-877-489-2726)
- Never set a fastener too close to another fastening or a free edge. This can cause the fastener to ricochet. Always follow the minimum spacing and edge distance requirements.
- Never fire into very hard or brittle materials such as cast iron, tile, glass or rock. These materials can shatter, causing sharp fragments and/or the fastener to fly freely.
- Never fasten into structural steel base material thinner than 3/16". Never fasten into concrete base material thinner than 3 times shank penetration. Always maintain minimum penetration requirements.
- Fastening into block and masonry is not recommended. When it is necessary to fasten into masonry walls, it is recommended that fasteners be driven into the horizontal joints only. Published holding values for these materials is not available due to the inconsistency of the materials.
- Never fasten through or into a hole. Always maintain at least 1/2" distance from any pre-drilled or pre-punched hole.
- Should you decide not to make a fastening after the tool has been loaded, always remove the powder load first, then the fastener. Never attempt to pry an unfired load out of the tool. Call The Technical Department at 1-877-ITW-BRANDS (1-877-489-2726) for assistance.

Handling Tool and Powder Loads

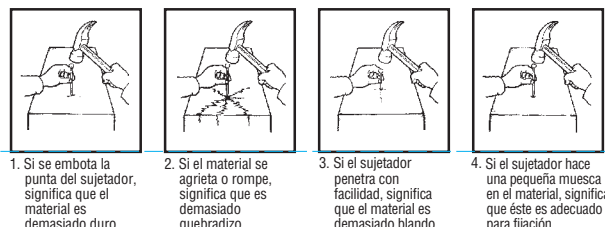
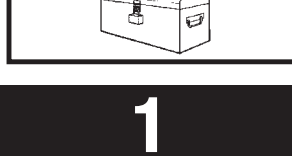
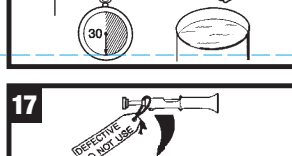
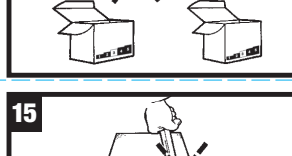
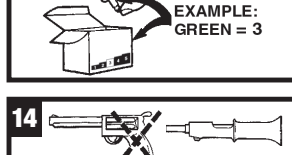
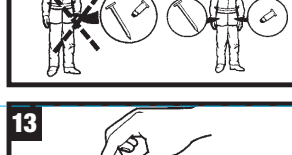
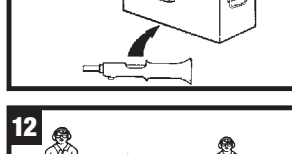
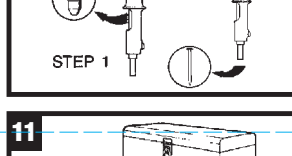
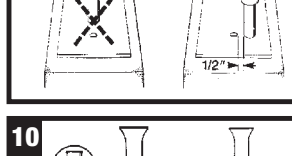
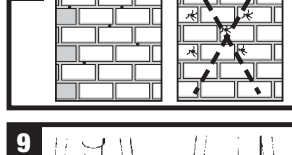
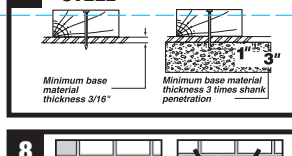
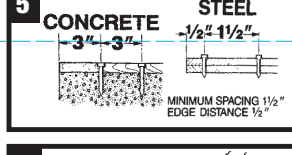
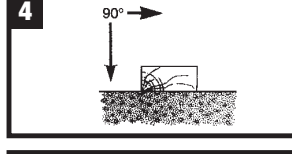
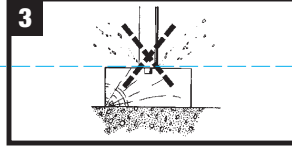
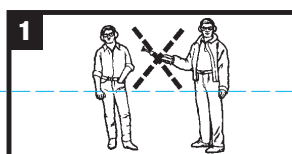
- Never leave a loaded tool unattended. Someone may pick it up, not know it is loaded and accidentally discharge the tool causing serious injury or death. Never load the tool until you are prepared to complete the fastening. Always store loads and tool, unloaded, under lock and key.
- Never carry fasteners or other hard objects in the same pocket or container with powder loads. The loads could be set off, causing serious injury or death.
- A person that is color blind must be extra careful when loading the tool. One must only take a load from a box that is identified by powder load number. Never use loose loads that can be misidentified.
- Powder loads must never be used in firearms. They are more powerful than the charges normally used in small firearms. This could result in serious injury or death.

Fasteners

- A powder actuated fastener, after it has been installed, is considered a permanent fastening. Do not attempt to pull a fastener out of concrete or steel. Attempting to do so may result in serious injury.

Operating Problems

- If the tool fails to fire, hold the tool firmly against the material for 30 seconds. Remove the tool from the work surface, open the barrel to reset the piston. Re-chamber the load and repeat firing sequence. If the tool fails to fire again, hold for 30 seconds, unload the tool, and then discard the load into a bucket of water. Never attempt to pry an unfired load out of the tool. Call The Technical Department at 1-877-ITW-BRANDS (1-877-489-2726) for assistance.
- Never unload or disassemble a jammed, stuck or broken tool which contains a live powder load. This may cause the tool to fire unintentionally. Always point a jammed tool away from yourself and other people. Immediately store a jammed or broken tool in a locked container after tagging it "Defective - Do Not Use". Call 1-877-ITW-BRANDS (1-877-489-2726) for technical assistance.



(Materiales base típicos: concreto vaciado, acero estructural y mampostería.)

Si el material base es adecuado para sujetadores fijados con herramienta de pólvora, realice una prueba fijando un sujetador en un material base adecuado con una carga del número 1 (gris). Si la carga del número 1 no clava completamente el sujetador, pruebe con una carga del siguiente número más alto hasta que encuentre el nivel adecuado. Si no realiza disparos de prueba para determinar el nivel de potencia correcto, puede aplicar una fuerza excesiva al sujetador, causando que éste atraviese el material de trabajo y pueda lesionar a alguien situado al otro lado. Si aplica una fuerza excesiva al sujetador también puede dañar la herramienta.

Niveles de potencia disponibles:	
Nivel de potencia No.	Color
1. Gris	Menos potente
2. Café	
3. Verde	
4. Amarillo	Más potente

NOTA: Las cargas Ramset están fabricadas para usarse con herramientas de dicha marca.

No intente usar otras cargas. Si lo hace puede causar una descarga accidental con los consecuentes daños a la herramienta. Esta herramienta NO está fabricada para usar cargas rojas (5) ni moradas (6). Si se utilizan cargas rojas (5) o moradas (6), el operador o los circunstantes pueden sufrir lesiones.

Manejo de la herramienta

- Siempre apunte la herramienta lejos de las personas y en una dirección segura.
- Nunca use la herramienta cuando haya cerca explosivos o materiales inflamables.
- Nunca dispare la herramienta sin tener un sujetador puesto. El pistón saldrá por el extremo de la boca de la herramienta, penetrará la superficie de trabajo y posiblemente cause lesiones al operador o a un espectador. Si dispara sin tener un sujetador puesto, también puede dañar la herramienta.
- Siempre mantenga la herramienta perpendicular a la superficie de trabajo para evitar sufrir lesiones serias o la muerte a causa de sujetadores que rebotten. Siempre que sea posible utilice un protector contra descascaramiento*.
* Para pedir el protector contra descascaramiento optativo, llame al 1-877-ITW-BRANDS (1-877-489-2726)
- Nunca set a fastener too close to another fastening or a free edge. This can cause the fastener to ricochet. Always follow the minimum spacing and edge distance requirements.
- Nunca fire into very hard or brittle materials such as cast iron, tile, glass or rock. These materials can shatter, causing sharp fragments and/or the fastener to fly freely.
- Nunca fije nada en material base de acero estructural de un espesor inferior a 3/16". Nunca fije nada en material base de concreto de un espesor inferior a 3 veces la longitud de penetración del sujetador. Siempre respete los requisitos mínimos de penetración.
- No se recomienda fijar en bloc o en mampostería. Cuando es necesario fijar en paredes de mampostería, se recomienda introducir los sujetadores sólo en las uniones horizontales. No hay valores de fuerza de sujeción publicados de estos materiales debido a la falta de uniformidad de éstos.
- Nunca fije ningún sujetador en un agujero o a través de éste. Siempre mantenga una distancia mínima de 1/2" de cualquier agujero previamente taladrado o perforado.
- Si decide no realizar la fijación después de haber cargado la herramienta, siempre retire primero la carga de pólvora, y luego el sujetador. Nunca intente extraer de la herramienta la carga a fuerza. Para recibir ayuda, llame al Depto. Técnico, al 1-877-ITW-BRANDS (1-877-489-2726).

Manejo de la herramienta y de las cargas de pólvora

- Nunca deje desatendida una herramienta cargada. Alguien puede tomarla, sin saber que está cargada, dispararla accidentalmente, y causar lesiones serias o la muerte. Nunca cargue la herramienta sino hasta que esté preparado para fijar el sujetador. Siempre guarde la herramienta (descargada) y las cargas bajo llave.
- Nunca lleve sujetadores ni otros objetos duros en el mismo bolsillo o recipiente donde tenga cargas de pólvora. Las cargas podrían dispararse y causar lesiones serias o la muerte.
- Las personas que padecen daltonismo deben tener extremo cuidado al cargar la herramienta. Debe tomar la carga sólo de una caja identificada con el número de la carga de pólvora. Nunca use cargas sueltas que puedan identificarse de manera errónea.
- Nunca deben usarse las cargas de pólvora con armas de fuego. Son más potentes que las cargas usadas normalmente con armas de fuego. Podrían producirse lesiones serias o la muerte.

Sujetadores

- Una vez instalado con herramienta de pólvora un sujetador, se considera fijado de forma permanente. No intente extraer de concreto o acero un sujetador instalado. Si lo intenta puede causarse lesiones serias.

Problemas en el funcionamiento de la herramienta

- Si la herramienta no dispara, manténgala firmemente puesta contra el material por 30 segundos. Retire la herramienta de la superficie de trabajo y abra el barril para reajustar el pistón. Vuelva a colocar la carga en la cámara y repita la secuencia de disparo. Si la herramienta no dispara de nuevo, manténgala en su lugar por 30 segundos, descárguela y luego deseche la carga en un balde de agua. Nunca intente extraer de la herramienta la carga a fuerza. Para recibir ayuda, llame al Depto. Técnico, al 1-877-ITW-BRANDS (1-877-489-2726).
- Nunca descargue ni desarme la herramienta si está trabada, pegada o descompuesta y contiene una carga de pólvora en buen estado. La herramienta podría dispararse accidentalmente. Siempre apunte toda herramienta trabada lejos de usted y de las demás personas. De inmediato guarde la herramienta trabada o descompuesta en un recipiente con cerradura de llave después de ponerle una etiqueta de "Defectuosa - No Usar" ("Defective - Do Not Use").

Ramset Fastener Selection Guide

.300 Head Plastic Fluted Drive Pins		.300 Head Plastic Fluted Drive Pins with 7/8" Washer	
Shank Length	Shank Diameter	Shank Length	Shank Diameter
1/2"	.145	1"	.145
5/8"	.145	1-1/4"	.145
3/4"	.145	1-1/2"	.145
1"	.145	2"	.145
1-1/4"	.145	2-1/2"	.145
1-1/2"	.145	3"	.145
1-3/4"	.145		
2"	.145		
2-3/8"	.145		
2-1/2"	.145		
3"	.145		

Guía Para Seleccionar Sujetadores Ramset

Clavos con cabeza de 0.300" y estrías de plástico		Clavos con cabeza de 0.300"; estrías de plástico y arandela de 7/8"	
Longitud del tallo	Diámetro del tallo	Longitud del tallo	Diámetro del tallo
1/2"	.145	1"	.145
5/8"	.145	1-1/4"	.145
3/4"	.145	1-1/2"	.145
1"	.145	2"	.145
1-1/4"	.145	2-1/2"	.145
1-1/2"	.145	3"	.145
1-3/4"	.145		
2"	.145		
2-3/8"	.145		
2-1/2"	.145		
3"	.145		

Questions or Concerns? Call our Technical Department at 1-877-ITW-BRANDS (1-877-489-2726)

1

¿Preguntas o comentarios? Llame al Departamento de Servicio Técnico al 1-877-ITW-BRANDS (1-877-489-2726)

OVERALL SIZE: 8.5" x 21"
(215.9 mm x 533 mm)

FOLD SIZE: 8.5" x 1.614"
(215.9 mm x 41 mm)

13 Panels

Read Reverse Side First

HammerShot™

Lee el reverso primero

Caution! Be sure to read and understand all safety precautions and complete the Operator's Exam before attempting to operate the tool. Check to be sure the tool is unloaded and no foreign objects or fasteners are in the barrel. Perform daily function test before operating.

OPERATION

Check the functioning of the tool, **without a powder load or fastener in the tool**, by pushing down against the work surface, checking to be sure the groove portion of the barrel aligns with the arrows on the tool body. Function unloaded tool several times and insure that the breech parts and firing mechanism operate freely before fastening with the tool.

1. Point the tool in a safe direction and slide the barrel forward with your other hand. This action resets the piston for the next fastening. Loss of power may be the result of an improperly reset piston.
2. Place a fastener, point out, into the front end of the barrel until the plastic fluted tip fits inside. **Always load the fastener before inserting the power load to prevent accidental discharge.** Do not use excessive force when inserting the fastener. Stop if excessive force is required and call 1-877-ITW-BRANDS for technical assistance.

3. Insert the powder load after making sure the chamber is clear. The powder load will **not** fully set until the tool is compressed against the work surface. Always start with the lowest level and increase until the proper level is found. **Note: Overpowering a fastener into steel or concrete is dangerous.**

Note: Before making the fastening, the base material should be center punch tested for suitability of powder actuated fastenings (see pg. 1).

4. Close tool by pulling the barrel back to the semi-closed position. Never attempt to close the tool by exerting force on the front of the barrel. Never place your fingers or hands over the muzzle end of the barrel. The proper position of the hands and fingers are shown in the illustration.

5. With the tool in the semi-closed position, place it against the material to be fastened. Hold the tool firmly at 90° with one hand and completely depress, check to be sure the groove on the barrel aligns with the marking on the receiver.

6. Using a one pound hammer, strike the firing pin button with a sharp, firm blow. If the tool fails to fire, follow the misfire procedure on page 1.

Note: It is important to strike the firing pin button firmly and squarely. A light blow or one off-center may not activate the load, however it will jar the piston out of position which will cause a reduction in power. (See Troubleshooting below.)

7. To prepare for the next fastening, point the tool in a safe direction, and slide the barrel firmly forward. This action ejects the fired load out of the tool and properly resets the piston. The tool is now ready for the next fastening.

TROUBLESHOOTING

Tool operator must carefully follow all operating instructions and precautions to successfully operate the tool. Following is a list of potential situations an operator may encounter and the probable causes:

- If a tool problem occurs and technical assistance is required, please call 1-877-ITW-BRANDS (1-877-489-2726)

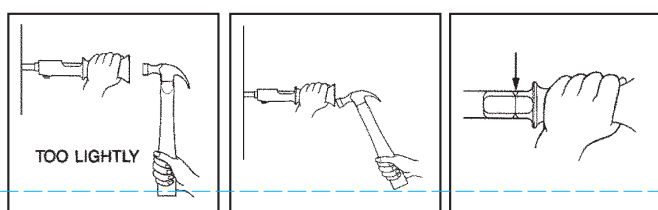
WARNING: Do not operate a tool that is not functioning properly.

CORRECTING DIFFICULTIES

ALWAYS CHECK INSTRUCTION MANUAL FOR PROPER ASSEMBLY OF PARTS

Tool Fails to Fire

There are three causes for most all misfires:



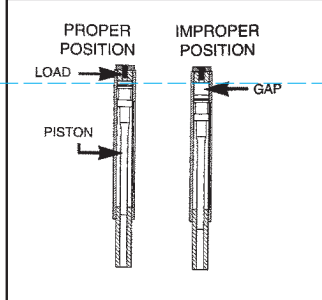
Inconsistent Fastener Setting

The major reason for inconsistent fastening is the improper position of the piston. There are two reasons for an improperly positioned piston:

1. Failure to completely reset the piston.
2. A missed hit of the rear button.

In both cases the barrel must be fully extended to reset the piston.

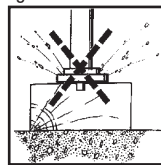
Note: It is a good practice to fully extend the barrel and re-chamber the load after the tool is improperly struck causing a misfire, and after the misfire procedure has been followed.



Piston Overdrive

Piston overdrive is a problem that occurs after the tool is fired. The piston may extend into the work surface as much as 1/2". Piston overdrive can occur because of several reasons:

- Powder load too strong
- Soft base material
- Void in the masonry material that you're fastening into.
- Incorrect fastener selection.

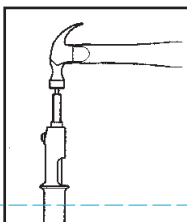


To Avoid Piston Overdrive

- Decrease power level. Note: Always make test fastenings with lightest load and increase until proper level is found.
- Make sure base material is checked according to the Center Punch Test.
- When fastening into masonry, always make fastenings into horizontal joints.

Caution: Constant overdrive will damage the tool beyond repair. For technical assistance or service information call 1-877-ITW-BRANDS (1-877-489-2726).

Note: When overdrive occurs, the piston may jam into the front barrel. In this case be sure the tool is unloaded, turn the tool upside down and place on the work surface. Strike the exposed piston with a hammer until it moves downward into the barrel. Reset the piston. Wear safety goggles when performing this task.



Fastening to Concrete

When fastening into concrete always maintain a minimum 3" spacing between fastenings and 3" from any free edge. Penetration into concrete should always be 1" minimum. The concrete thickness should be at least 3 times the penetration depth.

Fastening to Steel

When fastening into steel always maintain a minimum 1-1/2" spacing between fastenings and 1/2" from any free edge. Fastener length should be long enough to penetrate the steel completely. Steel thickness is limited to 3/16" to 5/16".

PROPER MAINTENANCE AND CLEANING INSTRUCTIONS

Make sure the tool is not loaded prior to attempting disassembly or cleaning.

Daily Maintenance And Cleaning

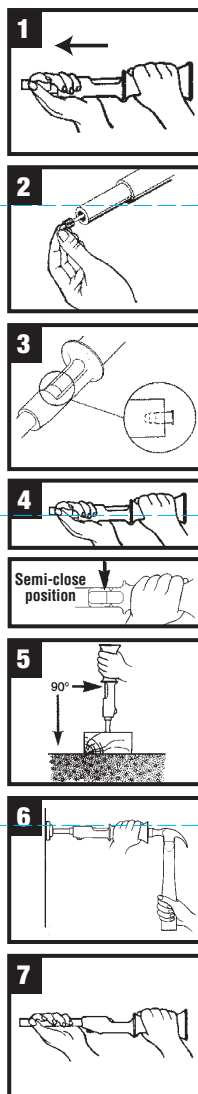
Wear eye protection when cleaning the tool. Check all areas of tool for debris or rust that could restrict safe operation of moving parts. Do not operate any tool that shows signs of rust on any surface as this may interfere with the safe operation of the tool. Call 1-877-ITW-BRANDS (1-877-489-2726) for technical assistance. The barrel assembly and housing should be cleaned

of excess dirt and debris on a daily basis. After each use, spray a quality penetrating lubricant on indicated areas before storing tool.

REPLACEMENT PARTS

Description

Note: There are no user serviceable replacement parts for this tool. It is designed for light duty applications.



WARRANTY

IMPORTANT: The tool warranty is only activated upon receipt by ITW Brands of the completed Operator's Exam.

All warranties of the products described herein, expressed or implied, including the warranty of merchantability and fitness for particular purposes are specifically excluded, except for the following: ITW Brands will repair or replace at its sole option any tool part or fastener which within 90 days after sale by ITW Brands is found to be defective in material or workmanship, normal wear and tear excluded. This is the sole warranty of ITW Brands and the sole remedy available to the buyer.

For warranty returns contact: ITW Brands, Attn: QA Department, 1575 Hunter Road, Suite A, Hanover Park, IL 60133; Phone: (877) 489-2726.

GARANTÍA

NOTA IMPORTANTE: La garantía de esta herramienta se activa solamente al recibir ITW Brands el Examen del Operador contestado completamente.

Todas las garantías de los productos descritos aquí, expresas o implícitas, incluida la garantía de comerciabilidad e idoneidad para ciertos propósitos en particular, quedan excluidas de manera específica, excepto lo siguiente: ITW Brands reparará o reemplazará a su sola discreción cualquier pieza de la herramienta o sujetador que, dentro de un plazo de 90 días después de la venta esta compañía encuentre que está defectuoso en los materiales o en la mano de obra; el desgaste normal queda excluido. Ésta es la única garantía de ITW Brands y el único recurso a disposición del comprador.

Para devoluciones bajo garantía, comuníquese con: ITW Brands, Attn: QA Department, 1575 Hunter Road, Suite A, Hanover Park, IL 60133; Phone: (877) 489-2726.

¡PRECAUCIÓN! Asegúrese de leer y comprender todas las medidas de seguridad y conteste el Examen del Operador antes de hacer funcionar la herramienta. Revise para asegurarse de que esté descargada la herramienta y de que no haya objetos extraños ni sujetadores en el barril. Efectúe la prueba diaria de funcionamiento antes de utilizar la herramienta.

FUNCIONAMIENTO

Revise el funcionamiento de la herramienta sin carga de pólvora ni sujetador en ésta; para ello, empujela contra la superficie de trabajo, revisando para asegurarse de que la parte de la ranura del barril se alinee con las flechas del cuerpo de la herramienta. Accione varias veces la herramienta sin cargar y asegúrese de que las partes del cierre y el mecanismo de disparo funcionen libremente antes de fijar el sujetador con la herramienta.

1. Apunte la herramienta en una dirección segura y deslice el barril hacia adelante con la otra mano. Con este movimiento se reajusta el pistón para el siguiente disparo. Una pérdida de potencia puede ser resultado de un reajuste inadecuado del pistón.
2. Coloque un sujetador, con la punta hacia afuera, en el extremo delantero del barril hasta que la punta con las estrías de plástico se acomode en el interior. **Siempre cargue el sujetador antes de introducir la carga de pólvora para impedir una descarga accidental.** Deténgase si se requiere una fuerza excesiva y llame al 1-877-ITW-BRANDS, donde recibirá asistencia técnica.

3. Introduzca la carga de pólvora después de asegurarse de que esté despejada la cámara. La carga de pólvora no se asienta completamente hasta que no se presiona la herramienta contra la superficie de trabajo. Siempre comience con el nivel de potencia más bajo y vaya aumentándolo hasta encontrar el nivel adecuado. **Nota: Es peligroso aplicar una fuerza excesiva al introducir el sujetador en acero u concreto.**

Note: Antes de fijar el sujetador, debe someterse el material base a la prueba del punzón de marcar para ver su idoneidad para fijarle sujetadores fijados con herramienta de pólvora (ver pag. 1)

4. Cierre la herramienta; para ello, estire el barril hacia atrás a la posición semicerrada. Nunca intente cerrar la herramienta ejerciendo fuerza en la parte delantera del barril. Nunca coloque los dedos ni la mano en el extremo de la boca del barril. La posición correcta de las manos y dedos se muestra en la ilustración.

5. Teniendo la herramienta en la posición semicerrada, colóquela contra el material que va a fijar. Sujete la herramienta firmemente a 90° con una mano, presiónela completamente contra la superficie de trabajo, y verifique para asegurarse de que la ranura del barril se alinee con la marca del receptor.

6. Con un martillo de una libra golpee el botón del percutor con un golpe fuerte y firme. Si la herramienta no dispara, siga el procedimiento para estos casos indicado en la página 1.

Nota: Es importante golpear el botón del percutor firmemente y en línea recta. Si el golpe es leve o fuera de centro puede no activar la carga; no obstante, saca de su posición al pistón, lo cual causará una disminución en la fuerza. (Ver Solución de problemas a continuación.)

7. Para prepararse para la siguiente operación de fijación, apunte la herramienta en una dirección segura, y deslice firmemente el barril hacia adelante. Con este movimiento se expulsa de la herramienta la carga disparada y se reajusta el pistón. La herramienta queda lista para la siguiente operación de fijación.

CORRECCIÓN DE PROBLEMAS

El operador de la herramienta debe seguir cuidadosamente todas las instrucciones de funcionamiento y medidas de seguridad para utilizarla de forma correcta. A continuación aparece una lista de posibles situaciones que puede encontrar el operador y las causas probables:

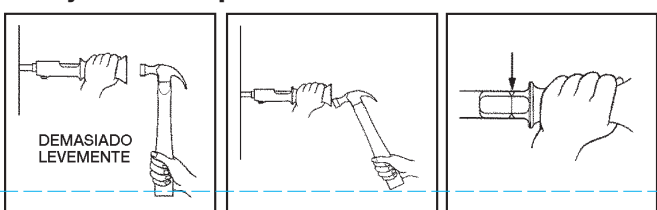
- Si ocurre un problema con una herramienta y se requiere asistencia técnica, llame por favor al 1-877-ITW-BRANDS (1-877-489-2726)

ADVERTENCIA: No utilice la herramienta si no está funcionando correctamente.

CORRECCIÓN DE PROBLEMAS-SIEMPRE CONSULTE EL MANUAL DE INSTRUCCIONES PARA VER LA FORMA CORRECTA DE ENSAMBLAR LAS PIEZAS.

La Herramienta No Dispara

La mayoría de los disparos fallidos se debe a tres causas:



1. Se golpeó el botón del percutor demasiado levemente
2. Se golpeó el botón del percutor fuera de centro
3. La herramienta no se presionó completamente

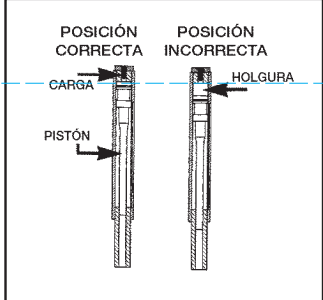
Fijación No Uniforme del Sujetador

La razón principal de la fijación no uniforme es la posición incorrecta del pistón. Hay dos razones por las cuales se coloca de manera incorrecta el pistón:

1. No reajustar completamente el pistón.
2. No se golpeó el botón posterior.

En ambos casos debe deslizarse el barril hacia adelante completamente para reajustar el pistón.

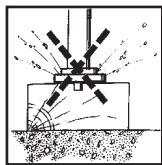
Nota: Es una buena práctica deslizar el barril hacia adelante completamente y volver a poner la carga en la recámara después de que se golpeó incorrectamente la herramienta y se causó un disparo fallido, y después de seguir el procedimiento indicado después de tal falla.



Sobreimpulsión del pistón

La sobreimpulsión del pistón es un problema que ocurre después de disparar la herramienta. El pistón puede salirse e introducirse en la superficie de trabajo hasta 1/2". La sobreimpulsión del pistón puede ocurrir por varias razones:

- Carga de pólvora demasiado potente.
- Material base muy blando.
- Un hueco en el material de mampostería en cual usted está fijando.
- Se escogió un sujetador incorrecto.

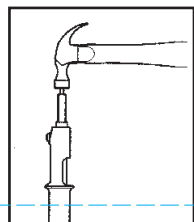


Para evitar una sobreimpulsión del pistón

- Disminuya el nivel de potencia. Nota: Siempre efectúe pruebas de fijación con la carga menos potente y vaya aumentándola hasta encontrar el nivel adecuado.
- Asegúrese de revisar el material base con la Prueba del Punzón de Marcar.
- Al fijar en mampostería, siempre efectúe la fijación en las uniones horizontales.

Precaución: Si se sobreimpulsa constantemente el pistón se daña permanentemente la herramienta. Si desea asistencia técnica o información sobre el servicio, llame al 1-877-ITW-BRANDS (1-877-489-2726).

Nota: Cuando suceda una sobreimpulsión del pistón, éste puede trabarse en la parte delantera del barril. En este caso asegúrese de que esté descargada la herramienta, póngala en posición vertical invertida y colóquela en la superficie de trabajo. Ya expuesto el pistón, golpéelo con un martillo hasta que se desplace hacia abajo hacia adentro del barril. Reajuste el pistón. Tenga puestas gafas de seguridad mientras efectúa esta prueba.



Fijación sobre Concreto

Siempre mantenga un espacio de 3 pulgadas como mínimo entre los elementos de fijación y otras 3 pulgadas alejado de los bordes o extremos cuando se efectúen fijaciones sobre en concreto. La profundidad de penetración en concreto siempre debe ser 1" mínimo, "Cómo seleccionar un sujetador para herramienta de pólvora". El espesor del concreto debe ser por lo menos tres veces la profundidad de penetración.

Fijación sobre Acero

Cuando se efectúen fijaciones sobre acero, siempre mantenga un espacio mínimo de 1-1/2 pulgada entre los elementos de fijación y 1/2 pulgada de distancia de cualquier borde. El sujetador debe tener suficiente longitud para penetrar el acero completamente (ver pag. 15). El espesor del acero debe estar entre 3/16" y 5/16".

INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

Asegúrese de que no esté cargada la herramienta antes de intentar desarmarla o limpiarla.

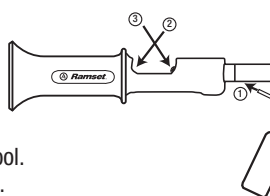
Limpieza Y Mantenimiento Diarios

Tenga puesta protección para los ojos al limpiar la herramienta. Revise todas las áreas de la herramienta para ver si hay suciedad o herrumbre que pudieran limitar el funcionamiento seguro de las piezas móviles. No utilice la herramienta si muestra señales de herrumbre en cualquier superficie ya que éste puede interferir en el funcionamiento seguro de la herramienta. Para solicitar asistencia técnica, llame al 1-877-ITW-BRANDS (1-877-489-2726). Debe limpiarse diariamente toda suciedad presente en el ensamble del barril y en el alojamiento. Después de cada uso rocíe con lubricante penetrante de alta calidad en las áreas indicadas antes de guardar la herramienta.

PIEZAS DE REPUESTO DISPONIBLES

Descripción

Nota: Esta herramienta no contiene piezas que puedan ser reparadas por el usuario. Está diseñada para uso en trabajos ligeros.



Questions or Concerns? Call our Technical Department at 1-877-ITW-BRANDS (1-877-489-2726)

2

¿Preguntas o comentarios? Llame al Departamento de Servicio Técnico al 1-877-ITW-BRANDS (1-877-489-2726)



RIVER'S EDGE DESIGN, INC.
1440 Maple Avenue, Suite 5A
Lisle, IL 60532
ph: 630-512-0963
e: riversedgedesigninc.com

Client: ITW Renovation and Remodeling
Date: 5-19-15
Job Name: Ramset Reduced Size Manuals
Job Number: ITW04715
File Name: HammerShot Reduced Size Manual.ai
Program: Adobe Illustrator

Prints One Color Black